

## LISTEC LI20 - LI22

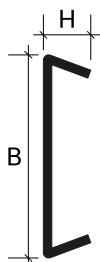
### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



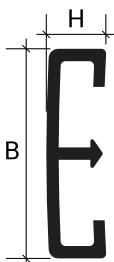
LISTEC LI 22 es un perfil que permite crear con rapidez efectos cromáticos en las paredes revestidas de cerámica. LISTEC LI 22 gracias a la forma y al espesor de 6 mm. se aplica con el mismo adhesivo para cerámica, generalmente para crear líneas horizontales en la pared, independientemente del espesor de la baldosa. La particular forma del listón de aluminio facilita y hace mecánicamente más eficaz la fijación. Disponible en diferentes acabados decorativos se puede coordinar con las mismas bases cromáticas de ROUNDJOLLY y KERAJOLLY.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

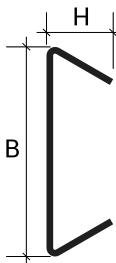
Longitud: 2,70 metros



Acero inoxidable - LI20



Aluminio - LI22



Acero inoxidable - LI22

### DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

#### Acero inoxidable

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

ACERO INOX AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Acero perteneciente a la categoría AUSTENÍTICO es la aleación más extendida y utilizada en la producción de elementos con elevadas características técnicas y de rendimiento. Ampliamente resistente a la mayoría de los productos químicos, puede mancharse u oscurecerse superficialmente, un pulidor de metales normal es suficiente para devolverlo a su estado original.



IL

IS

**listec >> LI20 en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 - Pulido**

Cod.	HxB mm	Acabado
LI20IL270	4,5x20	IL - Pulido

**listec >> LI22 en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 - Pulido**

Cod.	HxB mm	Acabado
LI22IL270	7x22	IL - Pulido

**listec >> LI20 en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 - Cepillado**

Cod.	HxB mm	Acabado
LI20IS270	4,5x20	IS - Cepillado

**listec >> LI22 en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Cepillado**

Cod.	HxB mm	Acabado
LI22IS270	7x22	IS - Cepillado

## DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

### Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

### ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373, los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente opacos, posteriormente se colorean mediante un proceso de oxidación electroquímica en los colores estándar Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titánio con un espesor de hasta 10 micras.

### ALUMINIO PULIDO:

El proceso de pulido consiste en un tratamiento mecánico-químico de pulido, seguido de un baño anodizado en colores dorado, cromado, cobrizo y titanio. Los perfiles obtenidos conservan las mismas propiedades de resistencia a la corrosión que los perfiles anodizados, pero tienen un aspecto brillante que los hace parecer superficies doradas y cromadas.

### ALUMINIO LACADO:

El proceso de lacado consiste en un pretratamiento a base de fosfato de cromo, una pintura electrostática a base de polvos de poliéster de alta resistencia a los rayos UV y a los agentes atmosféricos. El espesor del recubrimiento abarca toda la superficie del perfil con un espesor medio de aproximadamente 60 micras. Además se realiza un proceso de polimerización reticular en caliente para garantizar la máxima resistencia químico-mecánica.



AS



AR



AT



ASS



ASB



AOB



A51

**listec >> LI22 en Aluminio Anodizado**

Cod.	HxB mm	Acabado
LI22AS270	6x22	AS - Plata
LI22AT270	6x22	AT - Titánio
LI22AR270	6x22	AR - Cobre

**listec >> LI22 en Aluminio Anodizado Brillante**

Cod.	HxB mm	Acabado
LI22ASB270	6x22	ASB - Cromo
LI22AOB270	6x22	AOB - Oro Brillante

**listec >> LI22 en Aluminio Anodizado Cepillado**

Cod.	HxB mm	Acabado
LI22ASS270	6x22	ASS - Plata Cepillado

**listec >> LI22 en Aluminio Lacado**

Cod.	HxB mm	Acabado
LI22A51270	6x22	A51 - Negro

**Profilitec S.p.A.**

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
 Tel: +39 0444 268311  
 e-mail: profilitec@profilitec.com

**Profilitec Corp.**

e-mail: customerservice@profilitec.com

**Profilitec France**

e-mail: france@profilitec.com

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**

e-mail: iberica@profilitec.com

## APLICACIÓN

1. Elija el perfil de la dimensión H correspondiente al grosor de la baldosa que se va a colocar, prestando especial atención a que el perfil no sobresalga del borde del suelo, sino que quede entre 0,5 y 1 mm más bajo;
2. Extender con una llana dentada el adhesivo en el área de aplicación del perfil.
3. Corte el perfil a la longitud requerida y colóquelo de manera que la base se hunda en el pegamento, presionándolo y alineándolo;
4. Aplique un poco más de adhesivo en la perforación y en las cavidades de la sección vertical del perfil en contacto con el borde del suelo.
5. Generalmente se deja un espacio de unos 2 mm entre el perfil y el borde de la baldosa para rellenarlo posteriormente con sellador o lechada;
6. Elimine inmediatamente cualquier residuo de pegamento del perfil.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

### ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

### ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

## ADVERTENCIAS

Estos perfiles deben manipularse con precaución, utilizando guantes resistentes a cortes. Las indicaciones y especificaciones aquí contenidas, si bien coinciden con nuestra experiencia, son meramente indicativas y requieren confirmación mediante amplias aplicaciones prácticas. Profilitec declina toda responsabilidad por daños a personas o bienes derivados del uso indebido del producto. El usuario es responsable de determinar si el producto es adecuado para el uso previsto y asume toda la responsabilidad por cualquier daño derivado de la instalación incorrecta del material.

## TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en \_\_\_\_\_ (material), con acabado \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (ver apartado Descripción del Material) de tamaño característico \_\_\_\_\_ mm, con  
parte interior hueca para mejor agarre del encolado.

Perfil tipo \_\_\_\_\_ de la empresa Profilitec como perfil de cierre y protección del revestimiento  
incluso después de su instalación, a suministrar e instalar según las reglas de la técnica, respetando los métodos y  
campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: \_\_\_\_\_

Material: \_\_\_\_\_ €/m

Instalación: \_\_\_\_\_ €/m

Precio total: \_\_\_\_\_ €/m